



----- Site do Inmetro ----- ▼



RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta

Acreditação Nº	780
Data da Acreditação	27/06/2022
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	29/09/2023
Razão Social	CERTA LABORATÓRIO DE METROLOGIA LTDA
Nome do Laboratório	CERTA LABORATÓRIO DE METROLOGIA LTDA
Situação	Ativo
Endereço	Rua Santa Catarina, 904/Galeria San Remo
Bairro	Centro
CEP	85801040
Cidade	Cascavel
UF	PR
Telefone	(45) 3223.7742
Fax	
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	RICARDO SIEBERT
Email	rt@certametrologia.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-100 °C até 1200 °C Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	0,7 °C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-60 °C a 600 °C Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termorresistência de referência	0,03 °C

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	-25 °C a 200 °C	0,27 °C a 0,50 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	-25 °C a 200 °C	0,17 °C a 0,32 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	-25 °C a 200 °C	0,27 °C a 0,51 °C
Câmara Térmica	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
	Parâmetros: Estabilidade, Uniformidade e Desvio da Temperatura de Controle	
	-25 °C até 200 °C	0,2 °C a 0,3 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-25 °C até 155 °C	0,1 °C
	>155 °C até 420 °C	0,4 °C
	>420 °C até 590 °C	1,3 °C
	>590 °C até 1100 °C	1,5 °C
	Método de comparação com termômetro digital de referência	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-25 °C até 155 °C	0,07 °C
	>155 °C até 320 °C	0,37 °C
	>320 °C até 420 °C	0,39 °C
	Método de comparação com termômetro digital de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-25 °C a 300 °C	0,1 °C
	> 300 °C a 420 °C	0,2 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termopar de Metais Básicos	-25 °C até 100 °C	0,2 °C
	> 100 °C até 300 °C	0,3 °C
	> 300 °C até 650 °C	1,8 °C
	> 650 °C a 800 °C	2,0 °C
	> 800 °C a 1000 °C	2,1 °C
	> 1000 °C a 1100 °C	2,3 °C
	Método de comparação com termopar ou termorresistência ou termopar de referência	
Termorresistência	-25,0 °C até 0 °C	0,14 °C
	> 0 °C até 75 °C	0,10 °C
	> 75 °C até 100 °C	0,14 °C
	> 100 °C até 150 °C	0,19 °C
	> 150 °C até 400 °C	0,21 °C
	> 400 °C até 650 °C	1,9 °C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar	

de referência

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-100 °C até 1200 °C	0,7 °C
	Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termopar de referência	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-60 °C a 600 °C	0,03 °C
	Método de comparação direta com fonte de tensão ou simulador de termorresistência de referência	

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle -25 °C a 200 °C	0,27 °C a 0,50 °C
	Parâmetro: Estabilidade -25 °C a 200 °C	0,17 °C a 0,32 °C
	Parâmetro: Uniformidade -25 °C a 200 °C	0,27 °C a 0,51 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	
Câmara Térmica	Parâmetros: Estabilidade, Uniformidade e Desvio da Temperatura de Controle -25 °C até 200 °C	0,2 °C a 0,3 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência	

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-25 °C até 155 °C	0,1 °C
	>155 °C até 420 °C	0,4 °C
	>420 °C até 590 °C	1,3 °C
	>590 °C até 1100 °C	1,5 °C
	Método de comparação com termômetro digital de referência	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-25 °C até 155 °C	0,07 °C
	>155 °C até 320 °C	0,37 °C
	>320 °C até 420 °C	0,39 °C
	Método de comparação com termômetro digital de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	-25 °C a 300 °C	0,1 °C
	> 300 °C a 420 °C	0,2 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termopar de Metais Básicos	-25 °C até 100 °C	0,2 °C

	> 100 °C até 300 °C	0,3 °C
	> 300 °C até 650 °C	1,8 °C
	> 650 °C a 800 °C	2,0 °C
	> 800 °C a 1000 °C	2,1 °C
	> 1000 °C a 1100 °C	2,3 °C
	Método de comparação com termopar ou termorresistência ou termopar de referência	
Termorresistência	-25,0 °C até 0 °C	0,14 °C
	> 0 °C até 75 °C	0,10 °C
	> 75 °C até 100 °C	0,14 °C
	> 100 °C até 150 °C	0,19 °C
	> 150 °C até 400 °C	0,21 °C
	> 400 °C até 650 °C	1,9 °C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

